

Оборудование газодинамического нанесения металлических покрытий ДИМЕТ

Марка	Назначение	Цена, руб. с НДС
<p>ДИМЕТ-404</p> 	<p><u>Малогабаритное универсальное оборудование для ручной или частично автоматизированной работы.</u> Для многофункционального применения.</p> <p>Технические характеристики:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Пять рабочих режимов; • Два переключаемых порошковых питателя ПВ-43, круглое сопло СК20, плоское сопло СП9; • Эргономичная рукоятка с двухпозиционной кнопкой управления; • Возможность дистанционного управления подачей воздуха и порошка; • Энергопотребление: 220 В, 3,3 кВт; • Сжатый воздух: давление 6-10 атм., расход - 400 л/мин.; • Вес: 18 кг. 	<p>377 600</p>
<p>ДИМЕТ-405</p> 	<p><u>Портативное универсальное оборудование для ручной работы.</u> Для многофункционального применения.</p> <p>Технические характеристики:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Пять рабочих режимов; • Два переключаемых порошковых питателя ПВ-43, круглое сопло СК20, плоское сопло СП9; • Энергопотребление: 220 В, 3,3 кВт; • Сжатый воздух: давление 6-10 атм., расход - 400 л/мин.; • Вес: 17 кг. 	<p>338 660</p>
<p>ДИМЕТ-412</p> 	<p><u>Портативное оборудование для ручной работы.</u> Для применения в локальном ремонте.</p> <p>Технические характеристики:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Два рабочих режима; • Один порошковый питатель ПВ-43, круглое сопло СК20; • Энергопотребление: 220 В, 2,9 кВт.; • Сжатый воздух: давление 6-10 атм., расход - 400 л/мин.; • Вес: 9 кг. 	<p>245 440</p>
<p>ДИМЕТ-421</p> 	<p><u>Малогабаритное универсальное оборудование для автоматизированной или ручной работы.</u> Для многофункционального применения.</p> <p>Технические характеристики:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Пять рабочих режимов; • Два переключаемых порошковых питателя ПВ-45, круглое сопло СК20, плоское сопло СП9; • Эргономичная рукоятка с двухпозиционной кнопкой управления; • Возможность дистанционного управления подачей воздуха и порошка, переключения питателей, выбора рабочего режима; • Возможность компьютерного управления; • Энергопотребление: 220 В, 3,3 кВт.; • Сжатый воздух: давление 6-10 атм., расход - 400 л/мин.; • Вес: 19 кг. 	<p>454 300</p>

Дополнительные устройства для оборудования ДИМЕТ

Марка	Назначение	Цена, руб. с НДС
Сопло СК30	Круглое сопло для использования с износостойкими керамическими вставками К30. Повышенный расход воздуха.	6 962
Узел поворота сопла УП90	Соединительное устройство для крепления сопла на напылителе под углом 45 (УП45) и 90 (УП90) градусов.	2 006
Удлинитель У400	Соединительное устройство для выноса сопла от напылителя на расстояние 400 мм.	7 788
Сопловой блок СББ-03	Набор компонентов для напыления баббита с использованием оборудования ДИМЕТ моделей 402, 403, 404, 405, 412, 421 .	21 240

Дополнительное оборудование (организация рабочего места, техпроцесса)

Марка	Назначение	Цена, руб. с НДС
Пылезащитная камера ПЗК-С5	<p><u>Камера для размещения деталей размером до 600x300x300 мм, предотвращающая выбросы пыли высокодинамичными воздушными потоками из камеры в зону оператора.</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • Изменяемый размер и конфигурация входного окна для оптимизации процесса напыления на детали (группы деталей) различной формы и размеров; • Внутренняя подсветка. 	116 820
Фильтро-вытяжное устройство ФВУ-4	<p><u>Устройство для вытяжки запыленного воздуха из рабочей зоны (пылезащитной камеры) и его двухступенчатой очистки.</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • Состав: циклон, фильтрующий блок с вентилятором и пускателем, воздуховод; • Производительность - до 20 м³/мин. 	141 600
Сканирующее устройство СКУ-5	<p><u>Устройство для программного циклического перемещения напылительного блока и управления работой напылительного оборудования ДИМЕТ с целью обработки заданной площади плоской поверхности изделия, размещенного в пылезащитной камере (адаптировано к монтажу на ПЗК-С5).</u></p>	413 000
Стойка СТ-5	<p><u>Стойка специализированная</u> – для размещения и легкого внутрицехового перемещения оборудования ДИМЕТ и, при необходимости, дополнительных блоков систем автоматизации работы напылительного оборудования.</p>	14 632
Стойка СТ-6	<p><u>Стойка специализированная с фильтром</u> – для размещения и внутрицехового перемещения оборудования ДИМЕТ и, при необходимости, дополнительных блоков систем автоматизации.</p>	25 960
Аппарат абразивно-струйный СД-6	<p><u>Набор для абразивно-струйной обработки</u> локальных участков поверхности (сварных швов, коррозионных дефектов и т.п.) под лакокрасочные или металлические покрытия, очистка и придание шероховатости.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Применяется с оборудованием ДИМЕТ модели 412 или автономно. 	17 228
Питатель порошковый ПВ43А	<p>Автономный негерметичный порошковый питатель с загрузкой до 0,5 кг - для подачи порошковых материалов с расходом 0,1-1,0 г/с.</p>	36 580
Питатель порошковый РВ-85	<p><u>Негерметичный питатель с повышенной стабильностью.</u> Предназначен для равномерной подачи высокодисперсных порошковых материалов при нанесении покрытий оборудованием ДИМЕТ</p>	135 700

ПОРОШКОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ
для работ с оборудованием ДИМЕТ®

Основные компоненты	Марка	Назначение	Особенности	Цена, руб./ кг. с НДС
Алюминий Цинк	A-20-11	<ul style="list-style-type: none"> Герметизация отверстий и щелей в металлических радиаторах, конденсаторах, теплообменниках и иных изделиях. Ремонт коррозионных и механических повреждений, пробоин, прогаров, сколов, заполнение трещин, промоин и других дефектов в алюминиевых, стальных и чугунных деталях. 		1 038,4
Алюминий Цинк	A-80-13	<ul style="list-style-type: none"> Восстановление формы металлических деталей. Заполнение каверн, пор, трещин и других дефектов в изделиях из алюминия и его сплавов. Восстановление посадочных мест подшипников в алюминиевых, стальных и чугунных деталях. 		1 038,4
Медь	C-01-01	<ul style="list-style-type: none"> Электро-контактные покрытия на алюминии, стали, металлических сплавах, стекле, керамике. Покрытие поверхности алюминиевых, стальных, чугунных, керамических и стеклянных деталей для пайки оловом. 	На стекле и керамике требуется подслоем алюминия.	1 191,8
Цинк	Z-00-11	<ul style="list-style-type: none"> Антикоррозионная защита локальных участков стальных деталей и элементов стальных конструкций (в том числе сварных швов). 		861,4
Медь Цинк	C-01-11	<ul style="list-style-type: none"> Заполнение каверн, трещин и других дефектов в стальных, чугунных, бронзовых и латунных деталях. Ремонт деталей, работающих при температуре до 800°C. Восстановление посадочных мест подшипников в стальных и чугунных деталях. 		1 038,4
Свинец	P1-00-01	<ul style="list-style-type: none"> Антикоррозионная защита в кислотных и щелочных средах. Герметизация пористости, микротрещин, резьбовых соединений. 		719,8
Баббит Б-83	B83-100-40	<ul style="list-style-type: none"> Восстановление подшипников скольжения 	Требуется сопловой блок СББ-03	3 894
Никель Цинк	N7-00-14	<ul style="list-style-type: none"> Заполнение каверн, прогаров, трещин и других дефектов в изделиях, работающих при температуре от 800 до 1200 ° С. 		3 894
Никель	N3-00-02	<ul style="list-style-type: none"> Электропроводящее покрытие для контактных площадок электрооборудования. Антикоррозионные и жаростойкие покрытия для защиты стальных деталей. 		3 894
Олово	T2-00-05	<ul style="list-style-type: none"> Электропроводящее защитное покрытие для контактных площадок электрооборудования. 	Повышенная дистанция напыления	2 301

Сплав ПОС63 ПОС61	ТР-63-25 ТР-61-25	<ul style="list-style-type: none"> Электропроводящее защитное покрытие для контактных площадок электрооборудования. 	Повышенная дистанция напыления	1 817,2
Оксид алюминия	К-00-04-16	<ul style="list-style-type: none"> Очистка и абразивная подготовка поверхности стали и чугуна для нанесения металлических покрытий. 		283,2

ВСТАВКИ СМЕННЫЕ (изнашиваемые элементы сопла)

Марка	Назначение	Особенности	Цена, руб. с НДС
К6	К соплам СК10 и СК20.	круглая	271,4
К30	К соплу СК30, керамическая, износостойкая.	круглая	1 203,6
П9	К соплу СП9.	плоская	271,4
П9С	К соплу СП9, скошенная.	плоская	271,4

ПОРОШКОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ
для работ с оборудованием ДИМЕТ®
(специальный перечень)

Основные компоненты	Марка	Назначение	Особенности	Цена, руб./ кг. с НДС
Алюминий	А-30-01	<ul style="list-style-type: none"> Антикоррозионные покрытия; Восстановление слоя плакировки на деталях при пониженных температурах. 	Возможно осаждение внутри сопловой вставки.	1 038,4
Алюминий	А-20-01	<ul style="list-style-type: none"> Антикоррозионные покрытия; Восстановление формы алюминиевых деталей; Защитное покрытие стальных деталей, работающих при 500 - 600 °С; Герметизация сквозных дефектов в металлических деталях. 	Возможно осаждение внутри сопловой вставки.	1 038,4
Алюминий	А-10-01	<ul style="list-style-type: none"> Восстановление формы алюминиевых деталей; Создание диффузионного защитного слоя на стальных деталях, работающих при 800-1000 °С; Подслой для нанесения медных и никелевых покрытий на керамику. 	Возможно осаждение внутри сопловой вставки.	1 038,4
Алюминий	А-10-04	<ul style="list-style-type: none"> Подслой для нанесения медных и никелевых покрытий на керамику. 	Повышенный износ сопловой вставки.	719,8
Алюминий Цинк	А-20-10	<ul style="list-style-type: none"> Зеркальные покрытия на стекле; Подслой для нанесения на стекло других типов покрытий. 	Возможно осаждение внутри сопловой вставки.	1 038,4
Медь Цинк	С-03-10	<ul style="list-style-type: none"> Электропроводящие покрытия на стекле, в том числе, для припайки проводов. 	Возможно осаждение внутри сопловой вставки.	1 191,8

Алюминий	A-10-00	<ul style="list-style-type: none">• Покрытия с ограничением толщины слоя;• Светоотражающие покрытия на стекле с повышенной коррозионной стойкостью.	Возможно осаждение внутри сопловой вставки.	1 038,4
Медь	C-01-00	<ul style="list-style-type: none">• Покрытия с ограничением толщины слоя.		1 427,8
Сплав Олово-Свинец "Третник"	TP-33-13	<ul style="list-style-type: none">• Реставрационные работы.	Повышенная дистанция напыления.	1 899,8
Сплав Олово-Свинец	TP-50-13	<ul style="list-style-type: none">• Электропроводящее защитное покрытие для контактных площадок электрооборудования.	Повышенная дистанция напыления.	1 899,8
Оксид алюминия	K-00-04-02	<ul style="list-style-type: none">• Абразивная подготовка поверхности керамических изделий для нанесения металлических покрытий.		495,6