Оборудование газодинамического нанесения металлических покрытий ДИМЕТ

Марка	Назначение	Цена, руб. с НДС
ДИМЕТ-404	Малогабаритное универсальное оборудование для ручной или частично автоматизированной работы. Для многофункционального применения. **Технические характеристики:** • Пять рабочих режимов; • Два переключаемых порошковых питателя ПВ-43, круглое сопло СК20, плоское сопло СП9; • Эргономичная рукоятка с двухпозиционной кнопкой управления; • Возможность дистанционного управления подачей воздуха и порошка.	**498 000**
ДИМЕТ-405	Портативное универсальное оборудование для ручной работы. Для многофункционального применения. **Технические характеристики:** • Пять рабочих режимов; • Два переключаемых порошковых питателя ПВ-43, круглое сопло СК20, плоское сопло СП9.	**438 000**
ДИМЕТ-412	Портативное оборудование для ручной работы. Для применения в локальном ремонте. **Технические характеристики:** • Два рабочих режима; • Один порошковый питатель ПВ-43, круглое сопло СК20.	**309 600**
ДИМЕТ-421	Малогабаритное универсальное оборудование для автоматизированной или ручной работы. Для многофункционального применения. **Технические характеристики:** • Пять рабочих режимов; • Два переключаемых порошковых питателя ПВ-45, круглое сопло СК20, плоское сопло СП9; • Эргономичная рукоятка с двухпозиционной кнопкой управления; • Возможность дистанционного управления подачей воздуха и порошка, переключения питателей, выбора рабочего режима; • Возможность компьютерного управления.	**696 000**
ДИМЕТ-425	Универсальное оборудование для ручной и автоматизированной работы (для цехов и производственных помещений). **Технические характеристики:** • Один высокостабильный порошковый питатель РВ-85 с увеличенным бункером; • 55 температурных режимов, 30 ступеней скорости подачи порошка; • Микропроцессорное управление и цифровая индикация рабочих параметров; • Самодиагностика и индикация неисправностей; • Возможность дистанционного включения подачи воздуха и порошка, выбора скорости подачи порошка и рабочего режима; • Возможность компьютерного управления; • Дополнительная очистка сжатого воздуха.	**828 000**

Дополнительные устройства для оборудования ДИМЕТ

Марка	Назначение	Цена, руб. с НДС
Узел поворота сопла **УП 45 или УП90**	Соединительное устройство для крепления сопла на напылителе под углом 45 (УП45) или 90 (УП90) градусов.	**3 216**
Удлинитель **У150 или У400**	Соединительное устройство для выноса сопла от напылителя на расстояние 150 мм (У150) или 400 мм (У400).	**10 356**
Сопловой блок **СББ-03**	Набор компонентов для напыления баббита с использованием оборудования ДИМЕТ моделей 402, 403, 404, 405, 412, 421.	**50 400**
Питатель порошковый **ПГА-2**	Нерегулируемый порошковый питатель для подачи абразивных материалов в эжекционные сопла оборудования ДИМЕТ	**9 000**

Дополнительное оборудование (организация рабочего места, техпроцесса)

Марка	Назначение	Цена, руб. с НДС
Пылезащитная камера **ПЗК-С5**	Камера для размещения деталей размером до 600х300х300 мм, предотвращающая выбросы пыли высокодинамичными воздушными потоками из камеры в зону оператора. • Изменяемый размер и конфигурация входного окна для оптимизации процесса напыления на детали (группы деталей) различной формы и размеров; • Внутренняя подсветка.	**264 000**
Фильтро-вытяжное устройство **ФВК-10**	Устройство для вытяжки запыленного воздуха из рабочей зоны (пылезащитной камеры) и его двухступенчатой очистки от пыли. Состав: один циклон, фильтрующий блок, вентилятор с пускателем, воздуховод, переходник. Производительность – до 11 куб.м./мин	**312 000**
Фильтро-вытяжное устройство **ФВК-20**	Устройство для вытяжки запыленного воздуха из рабочей зоны (пылезащитной камеры) и его двухступенчатой очистки от пыли. Состав: 2 циклона, фильтрующий блок, вентилятор с пускателем, воздуховоды, переходник. Производительность – до 20 куб.м./мин	**348 000**
Сканирующее устройство **СКУ-5**	Устройство для программного циклического перемещения напылительного блока и управления работой напылительного оборудования ДИМЕТ с целью обработки заданной площади плоской поверхности изделия, размещенного в пылезащитной камере (адаптировано к монтажу на ПЗК-С5).	**690 000**
Стойка **СТ-5**	Стойка специализированная – для размещения и легкого внутрицехового перемещения оборудования ДИМЕТ и, при необходимости, дополнительных блоков систем автоматизации работы напылительного оборудования.	**39 000**
Стойка **СТ-6**	Стойка специализированная с фильтром – для размещения и внутрицехового перемещения оборудования ДИМЕТ и, при необходимости, дополнительных блоков систем автоматизации.	**60 000**
Аппарат абразивно - струйный **СД-6**	Набор для абразивно-струйной обработки локальных участков поверхности (сварных швов, коррозионных дефектов и т. п.) под лакокрасочные или металлические покрытия, очистка и придание шероховатости. Применяется с оборудованием ДИМЕТ модели 412 или автономно.	**36 000**
Питатель порошковый **ПВ43А**	Автономный негерметичный порошковый питатель с загрузкой до 0,5 кг - для подачи порошковых материалов с расходом 0,1-1,0 г/с.	**69 000**

Питатель порошковый **PB-85**	Автономный негерметичный порошковый питатель повышенной стабильности и загрузкой до 3 кг для прецизионной подачи высокодисперсных порошковых материалов с расходом 0,1-1,2 г/с. • Дистанционное и ручное управление. • Цифровая индикация.	**264 000**
Питатель порошковый **PB-85H**	Малогабаритный негерметичный порошковый питатель повышенной стабильности с загрузкой до 1 кг для прецизионной подачи высокодисперсных порошковых материалов с расходом 0,1-1,2 г/с. Для работы в составе подвижных блоков автоматизированных устройств. • Дистанционное управление.	**198 000**

Порошковые материалы для работ с оборудованием ДИМЕТ

Основные компоненты	Марка	Назначение	Особенности	Цена, руб./ кг с НДС
Алюминий Цинк	A-20-11	• Герметизация отверстий и щелей в металлических радиаторах, конденсорах, теплообменниках и иных изделиях. • Ремонт коррозионных и механических повреждений, пробоин, прогаров, сколов, заполнение трещин, промоин и других дефектов в алюминиевых, стальных и чугунных деталях.		**2 184**
Алюминий Цинк	A-80-13	• Восстановление формы металлических деталей. • Заполнение каверн, пор, трещин и других дефектов в изделиях из алюминия и его сплавов. • Восстановление посадочных мест подшипников в алюминиевых, стальных и чугунных деталях.		**2 184**
Медь	C-01-01	• Электро-контактные покрытия на алюминии, стали, металлических сплавах, стекле, керамике. • Покрытие поверхности алюминиевых, стальных, чугунных, керамических и стеклянных деталей для пайки оловом.	На стекле и керамике требуется подслой алюминия.	**3 204**
Цинк	Z-00-11	• Антикоррозионная защита локальных участков стальных деталей и элементов стальных конструкций (в том числе сварных швов).		**1 836**
Медь Цинк	C-01-11	• Заполнение каверн, трещин и других дефектов в стальных, чугунных, бронзовых и латунных деталях. • Ремонт деталей, работающих при температуре до 800°С. • Восстановление посадочных мест подшипников в стальных и чугунных деталях.		**2 646**
Латунь Л70	**CZ-70-21**	• Восстановление формы металлических деталей. • Устранение локальных дефектов на латунных, бронзовых, чугунных и стальных деталях.		**4 824**
Бронза БрО10	**CT-10-22**	• Восстановление формы металлических деталей. • Устранение локальных дефектов на бронзовых, латунных, чугунных и стальных деталях.		**5 106**

Никель Цинк	N7-00-14	• Заполнение каверн, прогаров, трещин и других дефектов в изделиях, работающих при температуре от 800 до 1200 ° С.		**10 164**
Никель	N3-00-02	• Электропроводящее покрытие для контактных площадок электрооборудования. • Антикоррозионные и жаростойкие покрытия для защиты стальных деталей.		**10 164**
Свинец	P1-00-01	• Антикоррозионная защита в кислотных и щелочных средах. • Герметизация пористости, микротрещин, резьбовых соединений.		**2 184**
Олово	T2-00-05	• Электропроводящее защитное покрытие для контактных площадок электрооборудования.	Повышенная дистанция напыления	**7 716**
Сплав ПОС63	TP-63-25	• Электропроводящее защитное покрытие для контактных площадок электрооборудования.	Повышенная дистанция напыления	**6 456**
Сплав ПОС61	**TP-61-25**	• Электропроводящее защитное покрытие для контактных площадок электрооборудования.	Повышенная дистанция напыления	**6 456**
Оксид алюминия	K-00-04-16	• Очистка и абразивная подготовка поверхности стали и чугуна для нанесения металлических покрытий.		**684**

Вставки сменные (изнашиваемые элементы сопла)

Марка	Назначение	Особенности	Цена, руб. с НДС
К6	К соплам СК10 и СК20	Круглая	**576**
К30	К соплу СК30, керамическая, износостойкая	Круглая	**3 984**
П9	К соплу СП9	Плоская	**576**

Порошковые материалы для работ с оборудованием ДИМЕТ (специальный перечень)

Основные компоненты	Марка	Назначение	Особенности	Цена, руб./ кг с НДС
Алюминий	A-30-01	• Антикоррозионные покрытия; • Восстановление слоя плакировки на деталях при пониженных температурах.	Возможно осаждение внутри сопловой вставки.	**2 184**
Алюминий	A-10-01	• Восстановление формы алюминиевых деталей; • Создание диффузионного защитного слоя на стальных деталях, работающих при 800-1000 °С; • Подслой для нанесения медных и никелевых покрытий на керамику.	Возможно осаждение внутри сопловой вставки.	**2 184**
Алюминий	A-10-04	• Подслой для нанесения медных и никелевых покрытий на керамику.	Повышенный износ сопловой вставки.	**1 740**
Алюминий	A-10-00	• Покрытия с ограничением толщины слоя; • Светоотражающие покрытия на стекле с повышенной коррозионной стойкостью.	Возможно осаждение внутри сопловой вставки.	**3 384**
Алюминий Цинк	A-20-10	• Зеркальные покрытия на стекле; • Подслой для нанесения на стекло других типов покрытий.	Возможно осаждение внутри сопловой вставки.	**2 184**

Медь Цинк	**С-03-10**	• Электропроводящие покрытия на стекле, в том числе, для припайки проводов.	Возможно осаждение внутри сопловой вставки.	**3 216**
Медь	**С-01-00**	• Покрытия с ограничением толщины слоя.		**5 286**
Баббит Б-83	**Б83-100-40**	• Восстановление подшипников скольжения	Требуется сопловой блок СББ-03	**9 996**
Сплав Олово-Свинец "Третник"	**ТР-33-13**	• Реставрационные работы.	Повышенная дистанция напыления.	**7 164**
Сплав Олово-Свинец	**ТР-50-13**	• Электропроводящее защитное покрытие для контактных площадок электрооборудования.	Повышенная дистанция напыления.	**7164**
Оксид алюминия	**К-00-04-02**	• Абразивная подготовка поверхности керамических изделий для нанесения металлических покрытий.		**1 176**