






## Оборудование газодинамического нанесения металлических покрытий ДИМЕТ

Марка	Назначение	Цена, руб. с НДС
<p><a href="#">ДИМЕТ-404</a></p> 	<p><u>Малогабаритное универсальное оборудование для ручной или частично автоматизированной работы.</u> Для многофункционального применения.</p> <p><b>Технические характеристики:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Пять рабочих режимов;</li> <li>• Два переключаемых порошковых питателя ПВ-43, круглое сопло СК20, плоское сопло СП9;</li> <li>• Эргономичная рукоятка с двухпозиционной кнопкой управления;</li> <li>• Возможность дистанционного управления подачей воздуха и порошка.</li> </ul>	<p><b>420 000</b></p>
<p><a href="#">ДИМЕТ-405</a></p> 	<p><u>Портативное универсальное оборудование для ручной работы.</u> Для многофункционального применения.</p> <p><b>Технические характеристики:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Пять рабочих режимов;</li> <li>• Два переключаемых порошковых питателя ПВ-43, круглое сопло СК20, плоское сопло СП9.</li> </ul>	<p><b>384 000</b></p>
<p><a href="#">ДИМЕТ-412</a></p> 	<p><u>Портативное оборудование для ручной работы.</u> Для применения в локальном ремонте.</p> <p><b>Технические характеристики:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Два рабочих режима;</li> <li>• Один порошковый питатель ПВ-43, круглое сопло СК20.</li> </ul>	<p><b>264 000</b></p>
<p><a href="#">ДИМЕТ-421</a></p> 	<p><u>Малогабаритное универсальное оборудование для автоматизированной или ручной работы.</u> Для многофункционального применения.</p> <p><b>Технические характеристики:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Пять рабочих режимов;</li> <li>• Два переключаемых порошковых питателя ПВ-45, круглое сопло СК20, плоское сопло СП9;</li> <li>• Эргономичная рукоятка с двухпозиционной кнопкой управления;</li> <li>• Возможность дистанционного управления подачей воздуха и порошка, переключения питателей, выбора рабочего режима;</li> <li>• Возможность компьютерного управления.</li> </ul>	<p><b>600 000</b></p>
<p><a href="#">ДИМЕТ-425</a></p> 	<p><u>Универсальное оборудование для ручной и автоматизированной работы (для цехов и производственных помещений).</u></p> <p><b>Технические характеристики:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Один высокостабильный порошковый питатель РВ-85 с увеличенным бункером;</li> <li>• 55 температурных режимов, 30 ступеней скорости подачи порошка;</li> <li>• Микропроцессорное управление и цифровая индикация рабочих параметров;</li> <li>• Самодиагностика и индикация неисправностей;</li> <li>• Возможность дистанционного включения подачи воздуха и порошка, выбора скорости подачи порошка и рабочего режима;</li> <li>• Возможность компьютерного управления;</li> <li>• Дополнительная очистка сжатого воздуха.</li> </ul>	<p><b>654 000</b></p>

## Дополнительные устройства для оборудования ДИМЕТ

Марка	Назначение	Цена, руб. с НДС
Узел поворота сопла <b>УП 45, УП90</b>	Соединительное устройство для крепления сопла на напылителе под углом 45 (УП45) и 90 (УП90) градусов.	<b>3 108</b>
Удлинитель <b>У150, У400</b>	Соединительное устройство для выноса сопла от напылителя на расстояние 150 мм (У150) и 400 мм (У400).	<b>9 720</b>
<a href="#">Сопловой блок СББ-03</a>	Набор компонентов для напыления баббита с использованием оборудования ДИМЕТ моделей 402, 403, 404, 405, 412, 421.	<b>36 600</b>
Питатель порошковый <b>ПГА-2</b>	Нерегулируемый порошковый питатель для подачи абразивных материалов в эжекционные сопла оборудования ДИМЕТ	<b>9 000</b>
Тестер порошковой трассы <b>ТСТ-03</b>	Двухпороговый индикатор расхода транспортирующего воздуха для контроля целостности порошковой трассы и состояния эжекционных сопел оборудования ДИМЕТ <ul style="list-style-type: none"> <li>• Автономное питание.</li> <li>• Обратный клапан.</li> </ul>	<b>13 200</b>

## Дополнительное оборудование (организация рабочего места, техпроцесса)

Марка	Назначение	Цена, руб. с НДС
<a href="#">Пылезащитная камера ПЗК-С5</a>	<u>Камера для размещения деталей размером до 600x300x300 мм, предотвращающая выбросы пыли высокочастотными воздушными потоками из камеры в зону оператора.</u> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Изменяемый размер и конфигурация входного окна для оптимизации процесса напыления на детали (группы деталей) различной формы и размеров;</li> <li>• Внутренняя подсветка.</li> </ul>	<b>198 000</b>
Фильтро-вытяжное устройство <b>ФВК-10</b>	<u>Устройство для вытяжки запыленного воздуха из рабочей зоны (пылезащитной камеры) и его двухступенчатой очистки от пыли.</u> Состав: один циклон, фильтрующий блок, вентилятор с пускателем, воздуховод, переходник. Производительность – до 11 куб.м./мин	<b>246 000</b>
Фильтро-вытяжное устройство <b>ФВК-20</b>	<u>Устройство для вытяжки запыленного воздуха из рабочей зоны (пылезащитной камеры) и его двухступенчатой очистки от пыли.</u> Состав: 2 циклона, фильтрующий блок, вентилятор с пускателем, воздуховоды, переходник. Производительность – до 20 куб.м./мин	<b>276 000</b>
Сканирующее устройство <b>СКУ-5</b>	<u>Устройство для программного циклического перемещения напылительного блока и управления работой напылительного оборудования ДИМЕТ с целью обработки заданной площади плоской поверхности изделия, размещенного в пылезащитной камере (адаптировано к монтажу на ПЗК-С5).</u>	<b>660 000</b>
Стойка <b>СТ-5</b>	<u>Стойка специализированная</u> – для размещения и легкого внутрицехового перемещения оборудования ДИМЕТ и, при необходимости, дополнительных блоков систем автоматизации работы напылительного оборудования.	<b>30 000</b>
Стойка <b>СТ-6</b>	<u>Стойка специализированная с фильтром</u> – для размещения и внутрицехового перемещения оборудования ДИМЕТ и, при необходимости, дополнительных блоков систем автоматизации.	<b>45 000</b>

<a href="#">Аппарат абразивно-струйный СД-6</a>	<p><u>Набор для абразивно-струйной обработки</u> локальных участков поверхности (сварных швов, коррозионных дефектов и т. п.) под лакокрасочные или металлические покрытия, очистка и придание шероховатости.</p> <p>Применяется с оборудованием ДИМЕТ модели 412 или автономно.</p>	<b>26 808</b>
Питатель порошковый <b>ПВ43А</b>	Автономный негерметичный порошковый питатель с загрузкой до 0,5 кг - для подачи порошковых материалов с расходом 0,1-1,0 г/с.	<b>54 000</b>
Питатель порошковый <b>РВ-85</b>	<p>Автономный негерметичный порошковый питатель повышенной стабильности и загрузкой до 3 кг для прецизионной подачи высокодисперсных порошковых материалов с расходом 0,1-1,2 г/с.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Дистанционное и ручное управление.</li> <li>• Цифровая индикация.</li> </ul>	<b>234 000</b>
Питатель порошковый <b>РВ-85Н</b>	<p>Малогобаритный негерметичный порошковый питатель повышенной стабильности с загрузкой до 1 кг для прецизионной подачи высокодисперсных порошковых материалов с расходом 0,1-1,2 г/с. Для работы в составе подвижных блоков автоматизированных устройств.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Дистанционное управление.</li> </ul>	<b>186 000</b>

### Порошковые материалы для работ с оборудованием ДИМЕТ

Основные компоненты	Марка	Назначение	Особенности	Цена, руб./ кг с НДС
Алюминий Цинк	<a href="#">А-20-11</a>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Герметизация отверстий и щелей в металлических радиаторах, конденсаторах, теплообменниках и иных изделиях.</li> <li>• Ремонт коррозионных и механических повреждений, пробоин, прогаров, сколов, заполнение трещин, промоин и других дефектов в алюминиевых, стальных и чугунных деталях.</li> </ul>		<b>1 800</b>
Алюминий Цинк	<a href="#">А-80-13</a>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Восстановление формы металлических деталей.</li> <li>• Заполнение каверн, пор, трещин и других дефектов в изделиях из алюминия и его сплавов.</li> <li>• Восстановление посадочных мест подшипников в алюминиевых, стальных и чугунных деталях.</li> </ul>		<b>1 800</b>
Медь	<a href="#">С-01-01</a>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Электро-контактные покрытия на алюминии, стали, металлических сплавах, стекле, керамике.</li> <li>• Покрытие поверхности алюминиевых, стальных, чугунных, керамических и стеклянных деталей для пайки оловом.</li> </ul>	На стекле и керамике требуется подслоя алюминия.	<b>2 388</b>
Цинк	<a href="#">Z-00-11</a>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Антикоррозионная защита локальных участков стальных деталей и элементов стальных конструкций (в том числе сварных швов).</li> </ul>		<b>1 536</b>
Медь Цинк	<a href="#">С-01-11</a>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Заполнение каверн, трещин и других дефектов в стальных, чугунных, бронзовых и латунных деталях.</li> <li>• Ремонт деталей, работающих при температуре до 800°С.</li> <li>• Восстановление посадочных мест подшипников в стальных и чугунных деталях.</li> </ul>		<b>2 028</b>

Латунь Л70	<b>CZ-70-21</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Восстановление формы металлических деталей.</li> <li>Устранение локальных дефектов на латунных, бронзовых, чугуновых и стальных деталях.</li> </ul>		<b>4 056</b>
Бронза БрО10	<b>СТ-10-22</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Восстановление формы металлических деталей.</li> <li>Устранение локальных дефектов на бронзовых, латунных, чугуновых и стальных деталях.</li> </ul>		<b>4 368</b>
Никель Цинк	<a href="#"><u>N7-00-14</u></a>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Заполнение каверн, прогаров, трещин и других дефектов в изделиях, работающих при температуре от 800 до 1200 °С.</li> </ul>		<b>6 408</b>
Никель	<a href="#"><u>N3-00-02</u></a>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Электропроводящее покрытие для контактных площадок электрооборудования.</li> <li>Антикоррозионные и жаростойкие покрытия для защиты стальных деталей.</li> </ul>		<b>6 408</b>
Свинец	<a href="#"><u>P1-00-01</u></a>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Антикоррозионная защита в кислотных и щелочных средах.</li> <li>Герметизация пористости, микротрещин, резьбовых соединений.</li> </ul>		<b>1 968</b>
Олово	<a href="#"><u>T2-00-05</u></a>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Электропроводящее защитное покрытие для контактных площадок электрооборудования.</li> </ul>	Повышенная дистанция напыления	<b>6 288</b>
Сплав ПОС63	<a href="#"><u>TP-63-25</u></a>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Электропроводящее защитное покрытие для контактных площадок электрооборудования.</li> </ul>	Повышенная дистанция напыления	<b>5 544</b>
Сплав ПОС61	<b>TP-61-25</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Электропроводящее защитное покрытие для контактных площадок электрооборудования.</li> </ul>	Повышенная дистанция напыления	<b>5 544</b>
Оксид алюминия	<a href="#"><u>K-00-04-16</u></a>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Очистка и абразивная подготовка поверхности стали и чугуна для нанесения металлических покрытий.</li> </ul>		<b>528</b>

**Вставки сменные (изнашиваемые элементы сопла)**

Марка	Назначение	Особенности	Цена, руб. с НДС
<b>К6</b>	К соплам СК10 и СК20	Круглая	<b>456</b>
<b>К30</b>	К соплу СК30, керамическая, износостойкая	Круглая	<b>2 400</b>
<b>П9</b>	К соплу СП9	Плоская	<b>456</b>

## Порошковые материалы для работ с оборудованием ДИМЕТ (специальный перечень)

Основные компоненты	Марка	Назначение	Особенности	Цена, руб./ кг с НДС
Алюминий	<a href="#">A-30-01</a>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Антикоррозионные покрытия;</li> <li>Восстановление слоя плакировки на деталях при пониженных температурах.</li> </ul>	Возможно осаждение внутри сопловой вставки.	<b>1 800</b>
Алюминий	<a href="#">A-10-01</a>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Восстановление формы алюминиевых деталей;</li> <li>Создание диффузионного защитного слоя на стальных деталях, работающих при 800-1000 °С;</li> <li>Подслой для нанесения медных и никелевых покрытий на керамику.</li> </ul>	Возможно осаждение внутри сопловой вставки.	<b>1 800</b>
Алюминий	<a href="#">A-10-04</a>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Подслой для нанесения медных и никелевых покрытий на керамику.</li> </ul>	Повышенный износ сопловой вставки.	<b>1 596</b>
Алюминий	<a href="#">A-10-00</a>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Покрытия с ограничением толщины слоя;</li> <li>Светоотражающие покрытия на стекле с повышенной коррозионной стойкостью.</li> </ul>	Возможно осаждение внутри сопловой вставки.	<b>2 700</b>
Алюминий Цинк	<a href="#">A-20-10</a>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Зеркальные покрытия на стекле;</li> <li>Подслой для нанесения на стекло других типов покрытий.</li> </ul>	Возможно осаждение внутри сопловой вставки.	<b>1 800</b>
Медь Цинк	<a href="#">C-03-10</a>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Электропроводящие покрытия на стекле, в том числе, для припайки проводов.</li> </ul>	Возможно осаждение внутри сопловой вставки.	<b>2 388</b>
Медь	<a href="#">C-01-00</a>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Покрытия с ограничением толщины слоя.</li> </ul>		<b>3 852</b>
Баббит Б-83	<a href="#">Б83-100-40</a>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Восстановление подшипников скольжения</li> </ul>	Требуется сопловой блок СББ-03	<b>8 880</b>
Сплав Олово-Свинец "Третник"	<b>ТР-33-13</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Реставрационные работы.</li> </ul>	Повышенная дистанция напыления.	<b>6 696</b>
Сплав Олово-Свинец	<b>ТР-50-13</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Электропроводящее защитное покрытие для контактных площадок электрооборудования.</li> </ul>	Повышенная дистанция напыления.	<b>6 696</b>
Оксид алюминия	<a href="#">К-00-04-02</a>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Абразивная подготовка поверхности керамических изделий для нанесения металлических покрытий.</li> </ul>		<b>996</b>