

## Оборудование газодинамического нанесения металлических покрытий ДИМЕТ

Марка	Назначение	Цена, руб. с НДС
<p><a href="#">ДИМЕТ-404</a></p> 	<p><u>Малогабаритное универсальное оборудование для ручной или частично автоматизированной работы.</u> Для многофункционального применения.</p> <p><b>Технические характеристики:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Пять рабочих режимов;</li> <li>• Два переключаемых порошковых питателя ПВ-43, круглое сопло СК20, плоское сопло СП9;</li> <li>• Эргономичная рукоятка с двухпозиционной кнопкой управления;</li> <li>• Возможность дистанционного управления подачей воздуха и порошка.</li> </ul>	<p><b>386 400</b></p>
<p><a href="#">ДИМЕТ-405</a></p> 	<p><u>Портативное универсальное оборудование для ручной работы.</u> Для многофункционального применения.</p> <p><b>Технические характеристики:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Пять рабочих режимов;</li> <li>• Два переключаемых порошковых питателя ПВ-43, круглое сопло СК20, плоское сопло СП9.</li> </ul>	<p><b>345 840</b></p>
<p><a href="#">ДИМЕТ-412</a></p> 	<p><u>Портативное оборудование для ручной работы.</u> Для применения в локальном ремонте.</p> <p><b>Технические характеристики:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Два рабочих режима;</li> <li>• Один порошковый питатель ПВ-43, круглое сопло СК20.</li> </ul>	<p><b>247 800</b></p>
<p><a href="#">ДИМЕТ-421</a></p> 	<p><u>Малогабаритное универсальное оборудование для автоматизированной или ручной работы.</u> Для многофункционального применения.</p> <p><b>Технические характеристики:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Пять рабочих режимов;</li> <li>• Два переключаемых порошковых питателя ПВ-45, круглое сопло СК20, плоское сопло СП9;</li> <li>• Эргономичная рукоятка с двухпозиционной кнопкой управления;</li> <li>• Возможность дистанционного управления подачей воздуха и порошка, переключения питателей, выбора рабочего режима;</li> <li>• Возможность компьютерного управления.</li> </ul>	<p><b>450 000</b></p>
<p><a href="#">ДИМЕТ-425</a></p> 	<p><u>Универсальное оборудование для ручной и автоматизированной работы (для цехов и производственных помещений).</u></p> <p><b>Технические характеристики:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Один высокостабильный порошковый питатель РВ-85 с увеличенным бункером;</li> <li>• 55 температурных режимов, 30 ступеней скорости подачи порошка;</li> <li>• Микропроцессорное управление и цифровая индикация рабочих параметров;</li> <li>• Самодиагностика и индикация неисправностей;</li> <li>• Возможность дистанционного включения подачи воздуха и порошка, выбора скорости подачи порошка и рабочего режима;</li> <li>• Возможность компьютерного управления;</li> <li>• Дополнительная очистка сжатого воздуха.</li> </ul>	<p><b>480 000</b></p>

**Дополнительные устройства для оборудования ДИМЕТ**

Марка	Назначение	Цена, руб. с НДС
Сопло СК30	Круглое сопло для использования с износостойкими керамическими вставками К30. Повышенный расход воздуха.	<b>7 440</b>
Узел поворота сопла УП 45, УП90	Соединительное устройство для крепления сопла на напылителе под углом 45 (УП45) и 90 (УП90) градусов.	<b>2 040</b>
Удлинитель У150, У400	Соединительное устройство для выноса сопла от напылителя на расстояние 150 мм (У150) и 400 мм (У400).	<b>7 920</b>
<a href="#">Сопловой блок СББ-03</a>	Набор компонентов для напыления баббита с использованием оборудования ДИМЕТ моделей 402, 403, 404, 405, 412, 421 .	<b>27 600</b>

**Дополнительное оборудование** (организация рабочего места, техпроцесса)

Марка	Назначение	Цена, руб. с НДС
<a href="#">Пылезащитная камера ПЗК-С5</a>	<p><u>Камера для размещения деталей размером до 600х300х300 мм, предотвращающая выбросы пыли высокочастотными воздушными потоками из камеры в зону оператора.</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Изменяемый размер и конфигурация входного окна для оптимизации процесса напыления на детали (группы деталей) различной формы и размеров;</li> <li>• Внутренняя подсветка.</li> </ul>	<b>129 600</b>
Фильтро-вытяжное устройство ФВК-10	<p><u>Устройство для вытяжки запыленного воздуха из рабочей зоны (пылезащитной камеры) и его двухступенчатой очистки от пыли.</u> Состав: один циклон, фильтрующий блок, вентилятор с пускателем, воздуховод, переходник. Производительность – до 11 куб.м./мин</p>	<b>114 120</b>
Фильтро-вытяжное устройство ФВК-20	<p><u>Устройство для вытяжки запыленного воздуха из рабочей зоны (пылезащитной камеры) и его двухступенчатой очистки от пыли.</u> Состав: 2 циклона, фильтрующий блок, вентилятор с пускателем, воздуховоды, переходник. Производительность – до 20 куб.м./мин</p>	<b>138 000</b>
Сканирующее устройство СКУ-5	<p><u>Устройство для программного циклического перемещения напылительного блока и управления работой напылительного оборудования ДИМЕТ с целью обработки заданной площади плоской поверхности изделия, размещенного в пылезащитной камере (адаптировано к монтажу на ПЗК-С5).</u></p>	<b>444 000</b>
Стойка СТ-5	<p><u>Стойка специализированная – для размещения и легкого внутрицехового перемещения оборудования ДИМЕТ и, при необходимости, дополнительных блоков систем автоматизации работы напылительного оборудования.</u></p>	<b>15 600</b>
Стойка СТ-6	<p><u>Стойка специализированная с фильтром – для размещения и внутрицехового перемещения оборудования ДИМЕТ и, при необходимости, дополнительных блоков систем автоматизации.</u></p>	<b>27 600</b>
<a href="#">Аппарат абразивно - струйный СД-6</a>	<p><u>Набор для абразивно-струйной обработки локальных участков поверхности (сварных швов, коррозионных дефектов и т.п.) под лакокрасочные или металлические покрытия, очистка и придание шероховатости.</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Применяется с оборудованием ДИМЕТ модели 412 или автономно.</li> </ul>	<b>19 200</b>
Питатель порошок ПВ43А	<p>Автономный негерметичный порошок питатель с загрузкой до 0,5 кг - для подачи порошковых материалов с расходом 0,1-1,0 г/с.</p>	<b>45 600</b>

Питатель порошковый <b>РВ-85</b>	<u>Негерметичный питатель с повышенной стабильностью.</u> Предназначен для равномерной подачи высокодисперсных порошковых материалов при нанесении покрытий оборудованием ДИМЕТ	<b>152 400</b>
-------------------------------------	--	----------------

**ПОРОШКОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ**  
для работ с оборудованием ДИМЕТ®

Основные компоненты	Марка	Назначение	Особенности	Цена, руб./ кг. с НДС
Алюминий Цинк	<a href="#">A-20-11</a>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Герметизация отверстий и щелей в металлических радиаторах, конденсаторах, теплообменниках и иных изделиях.</li> <li>Ремонт коррозионных и механических повреждений, пробоин, прогаров, сколов, заполнение трещин, промоин и других дефектов в алюминиевых, стальных и чугунных деталях.</li> </ul>		<b>1 236</b>
Алюминий Цинк	<a href="#">A-80-13</a>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Восстановление формы металлических деталей.</li> <li>Заполнение каверн, пор, трещин и других дефектов в изделиях из алюминия и его сплавов.</li> <li>Восстановление посадочных мест подшипников в алюминиевых, стальных и чугунных деталях.</li> </ul>		<b>1 236</b>
Медь	<a href="#">C-01-01</a>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Электро-контактные покрытия на алюминии, стали, металлических сплавах, стекле, керамике.</li> <li>Покрытие поверхности алюминиевых, стальных, чугунных, керамических и стеклянных деталей для пайки оловом.</li> </ul>	На стекле и керамике требуется подслоем алюминия.	<b>1 512</b>
Цинк	<a href="#">Z-00-11</a>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Антикоррозионная защита локальных участков стальных деталей и элементов стальных конструкций (в том числе сварных швов).</li> </ul>		<b>1 032</b>
Медь Цинк	<a href="#">C-01-11</a>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Заполнение каверн, трещин и других дефектов в стальных, чугунных, бронзовых и латунных деталях.</li> <li>Ремонт деталей, работающих при температуре до 800°С.</li> <li>Восстановление посадочных мест подшипников в стальных и чугунных деталях.</li> </ul>		<b>1 320</b>
Свинец	<a href="#">P1-00-01</a>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Антикоррозионная защита в кислотных и щелочных средах. Герметизация пористости, микротрещин, резьбовых соединений.</li> </ul>		<b>900</b>
Баббит Б-83	<a href="#">B83-100-40</a>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Восстановление подшипников скольжения</li> </ul>	Требуется сопловой блок СББ-03	<b>4 428</b>
Никель Цинк	<a href="#">N7-00-14</a>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Заполнение каверн, прогаров, трещин и других дефектов в изделиях, работающих при температуре от 800 до 1200 ° С.</li> </ul>		<b>4 560</b>
Никель	<a href="#">N3-00-02</a>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Электропроводящее покрытие для контактных площадок электрооборудования.</li> <li>Антикоррозионные и жаростойкие покрытия для защиты стальных деталей.</li> </ul>		<b>4 560</b>

Олово	<a href="#">T2-00-05</a>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Электропроводящее защитное покрытие для контактных площадок электрооборудования.</li> </ul>	Повышенная дистанция напыления	<b>2 580</b>
Сплав ПОС63	<a href="#">TP-63-25</a>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Электропроводящее защитное покрытие для контактных площадок электрооборудования.</li> </ul>	Повышенная дистанция напыления	<b>2 136</b>
Сплав ПОС61	<a href="#">TP-61-25</a>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Электропроводящее защитное покрытие для контактных площадок электрооборудования.</li> </ul>	Повышенная дистанция напыления	<b>2 136</b>
Оксид алюминия	<a href="#">K-00-04-16</a>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Очистка и абразивная подготовка поверхности стали и чугуна для нанесения металлических покрытий.</li> </ul>		<b>384</b>

#### ВСТАВКИ СМЕННЫЕ (изнашиваемые элементы сопла)

Марка	Назначение	Особенности	Цена, руб. с НДС
<b>К6</b>	К соплам СК10 и СК20.	круглая	<b>336</b>
<b>К30</b>	К соплу СК30, керамическая, износостойкая.	круглая	<b>1 416</b>
<b>П9</b>	К соплу СП9.	плоская	<b>336</b>

**ПОРОШКОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ**  
**для работ с оборудованием ДИМЕТ®**  
**(специальный перечень)**

Основные компоненты	Марка	Назначение	Особенности	Цена, руб./ кг. с НДС
Алюминий	<a href="#">A-30-01</a>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Антикоррозионные покрытия;</li> <li>Восстановление слоя плакировки на деталях при пониженных температурах.</li> </ul>	Возможно осаждение внутри сопловой вставки.	<b>1 236</b>
Алюминий	<a href="#">A-20-01</a>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Антикоррозионные покрытия;</li> <li>Восстановление формы алюминиевых деталей;</li> <li>Защитное покрытие стальных деталей, работающих при 500 - 600 °С;</li> <li>Герметизация сквозных дефектов в металлических деталях.</li> </ul>	Возможно осаждение внутри сопловой вставки.	<b>1 236</b>
Алюминий	<a href="#">A-10-01</a>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Восстановление формы алюминиевых деталей;</li> <li>Создание диффузионного защитного слоя на стальных деталях, работающих при 800-1000 °С;</li> <li>Подслой для нанесения медных и никелевых покрытий на керамику.</li> </ul>	Возможно осаждение внутри сопловой вставки.	<b>1 236</b>
Алюминий	<a href="#">A-10-04</a>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Подслой для нанесения медных и никелевых покрытий на керамику.</li> </ul>	Повышенный износ сопловой вставки.	<b>1 032</b>
Алюминий Цинк	<a href="#">A-20-10</a>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Зеркальные покрытия на стекле;</li> <li>Подслой для нанесения на стекло других типов покрытий.</li> </ul>	Возможно осаждение внутри сопловой вставки.	<b>1 236</b>
Медь Цинк	<a href="#">C-03-10</a>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Электропроводящие покрытия на стекле, в том числе, для припайки проводов.</li> </ul>	Возможно осаждение внутри сопловой вставки.	<b>1 512</b>
Алюминий	<a href="#">A-10-00</a>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Покрытия с ограничением толщины слоя;</li> <li>Светоотражающие покрытия на стекле с повышенной коррозионной стойкостью.</li> </ul>	Возможно осаждение внутри сопловой вставки.	<b>1 236</b>
Медь	<a href="#">C-01-00</a>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Покрытия с ограничением толщины слоя.</li> </ul>		<b>1 716</b>
Сплав Олово-Свинец "Третник"	<b>TP-33-13</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Реставрационные работы.</li> </ul>	Повышенная дистанция напыления.	<b>2 136</b>
Сплав Олово-Свинец	<b>TP-50-13</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Электропроводящее защитное покрытие для контактных площадок электрооборудования.</li> </ul>	Повышенная дистанция напыления.	<b>2 136</b>
Оксид алюминия	<a href="#">K-00-04-02</a>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Абразивная подготовка поверхности керамических изделий для нанесения металлических покрытий.</li> </ul>		<b>636</b>